

# RESTAURATION SCOLAIRE

## Lundi 20 novembre

Carottes râpées vinaigrette  
Pot au feu  
Fromage blanc aromatisé

**Goûter :** brioche / fruit

## Mardi 21 novembre

Potage LOCAL  
Blanc de poulet BBC tandoori  
Riz à l'indienne  
Fruit de saison

**Goûter :** pain / beurre / chocolat

## Jeudi 23 novembre

*ALSACE*  
Choucroute  
(s/porc : saucisses volaille / choux vert + pommes de terre)  
Munster à la coupe  
Tarte alsacienne

**Goûter :** pain / beurre / confiture

## Vendredi 24 novembre

Potage BIO  
Poisson FRAIS sauce américaine  
Purée de pommes de terre  
Fruit de saison

**Goûter :** barre bretonne / yaourt